



Seria: APROBATY TECHNICZNE

APROBATA TECHNICZNA ITB AT-15-8898/2012

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobát technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249, poz. 2497), w wyniku postępowania aprobacyjnego dokonanego w Instytucie Techniki Budowlanej w Warszawie na wniosek firm:

„Cezar” Przedsiębiorstwo Produkcyjne Dariusz Bogdan Niewiński
19-300 Ełk, ul. Strefowa 2

„Cezar Nord – Plast”, Sp. z o.o.
16-400 Suwałki, ul. Brylantowa 3

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwami:

Taśmy i maty „Cezar” z ekstrudowanego polistyrenu XPS

w zakresie i na zasadach określonych w Załączniku, który jest integralną częścią niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

Termin ważności:
11 kwietnia 2017 r.

Załącznik:
Postanowienia ogólne i techniczne

Warszawa, 11 kwietnia 2012 r.

Z A Ł A C Z N I K**POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE****SPIS TREŚCI**

1. PRZEDMIOT APROBATY	3
2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA	4
3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA.....	5
3.1. Surowce.....	5
3.2. Taśmy i maty „Cezar” – wersja podstawowa i „Cezar” – wersja z nakłuciami	5
3.3. Taśmy i maty „Cezar” – wersja z prostokątnymi wycięciami	8
4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT	9
4.1. Pakowanie.....	9
4.2. Przechowywanie	10
4.3. Transport.....	10
5. OCENA ZGODNOŚCI	10
5.1. Zasady ogólne	10
5.2. Wstępne badanie typu	11
5.3. Zakładowa kontrola produkcji	11
5.4. Badania gotowych wyrobów	12
5.5. Częstotliwość badań.....	12
5.6. Metody badań.....	12
5.7. Pobieranie próbek do badań	12
5.8. Ocena wyników badań	12
6. USTALENIA FORMALNO-PRAWNE.....	13
7. TERMIN WAŻNOŚCI	14
INFORMACJE DODATKOWE.....	14

1. PRZEDMIOT APROBATY

Przedmiotem niniejszej Aprobata Technicznej ITB są taśmy i maty o nazwie handlowej „Cezar”, wytwarzane z ekstrudowanego polistyrenu XPS, w zakładach produkcyjnych:

- 1) „Cezar” Przedsiębiorstwo Produkcyjne Dariusz Bogdan Niewiński, 19-300 Ełk, ul. Strefowa 2,
- 2) „Cezar” Przedsiębiorstwo Produkcyjne Dariusz Bogdan Niewiński, 16-400 Suwałki, ul. Brylantowa 3,
- 3) „Cezar Nord – Plast”, Sp. z o.o., 16-400 Suwałki, ul. Brylantowa 3.

Taśmy i maty „Cezar” mają strukturę porowatą o zamkniętych porach.

Aprobata Techniczna ITB obejmuje następujące odmiany wyrobów:

- a) taśmy i maty „Cezar” – wersja podstawowa, o grubościach: 1,6, 2,0, 3,0, 3,5, 4,0, 5,0, 5,5 i 6,0 mm,
- b) taśmy i maty „Cezar” – wersja z nakłuciami, o grubościach: 1,6, 2,0, 3,0, 3,5, 4,0, 5,0, 5,5 i 6,0 mm, na powierzchni których znajdują się mikro-otwory o średnicy 0,6 mm (200 otworów na 1 m²), umożliwiające przepływ ciepła w przypadku zastosowania mat w stropach z ogrzewaniem podłogowym,
- c) taśmy i maty „Cezar” – wersja z prostokątnymi wycięciami, o grubościach: 2,0, 3,0 i 5,0 mm, o wymiarach 30 x 60 mm w liczbie 200 sztuk / 1 m² umożliwiające przepływ ciepła w przypadku zastosowania mat w stropach z ogrzewaniem podłogowym.

Jedna z powierzchni taśm i mat „Cezar” (spodnia) jest rowkowana, natomiast druga jest gładka. W przypadku taśm rowki ułożone są równolegle do ich długości, a w przypadku mat równolegle do ich szerokości.

Taśmy i maty „Cezar” mogą być bez pokrycia lub z jednostronną okładziną z folii polietylenowej lub aluminiowej, ułożonej od strony rowkowanej, przyklejanej przez zgrzewanie w czasie cyklu produkcyjnego.

Taśmy i maty „Cezar” produkowane są w różnych kolorach wg zamówienia odbiorcy.

Wymiary wynoszą:

- a) w przypadku mat – długość: 0,4 ÷ 1,4 m, szerokość: 0,2 – 1,25 m,
- b) w przypadku taśm – długość: 4 ÷ 25 m, szerokość: 0,8 – 1,4 m.

Mogą być produkowane taśmy i maty „Cezar” o innych wymiarach powierzchniowych, uzgodnionych przez Producenta z odbiorcą.

Wymagane właściwości techniczno – użytkowe taśm i mat „Cezar” podano w p. 3.

2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA

Taśmy i maty „Cezar” przeznaczone do wykonywania podkładów pod posadzki pływające:

- a) w celu wyrównywania nierówności podłoża przed ułożeniem posadzek z laminowanych elementów posadzkowych z tworzyw drzewnych, tzw. paneli lub z elementów warstwowych z drewna i materiałów drewnopochodnych, np. desek warstwowych,
- b) jako warstwa tłumiąca, zwiększająca izolacyjność stropów od dźwięków uderzeniowych
- c) (z wyjątkiem taśm i mat o grubości 1,8 mm).

Taśmy i maty „Cezar” – wersja z nakłuciami i taśmy i maty „Cezar” – wersja z prostokątnymi wycięciami mogą być stosowane w stropach z ogrzewaniem podłogowym.

Lekkie konstrukcje podłogowe wykonane z zastosowaniem taśm i mat „Cezar” (z wyjątkiem taśm i mat o grubości 1,8 mm) oraz posadzek określonych wyżej zwiększają izolacyjność stropów od dźwięków uderzeniowych. Charakteryzują się one ważnym wskaźnikiem zmniejszenia poziomu uderzeniowego nie mniejszym niż $\Delta L_W = 18$ dB, klasyfikującym te podłogi do klasy akustycznej PL_n-14 wg PN-B-02151-3:1999 i $PL-18$ wg Katalogu Podłóg B-1/91. Mogą być stosowane w przypadkach, gdy wymagany wskaźnik zmniejszenia poziomu uderzeniowego dla podłogi w konkretnym budynku, wynikający z właściwości akustycznych płyty stropowej, przenoszenia bocznego oraz wymagań normy PN-B-02151.3:1999, nie przekracza wartości podanych w niniejszej Aprobacie Technicznej ITB.

Lekkie konstrukcje podłogowe z podkładem z taśm i mat „Cezar” mogą być stosowane w obiektach budownictwa mieszkaniowego (jednorodzinne i wielorodzinne) i użyteczności publicznej, zarówno nowobudowanych jak i modernizowanych, z wyłączeniem pomieszczeń mokrych.

Taśmy i maty o grubości powyżej 4,5 mm nie powinny być stosowane w pomieszczeniach, w których mogą wystąpić obciążenia punktowe przekraczające 1 kN/cm^2 (np. sale taneczne, siłownie itp.).

Przed układaniem taśm i mat „Cezar”, przegrody w pomieszczeniu powinny być otynkowane. Podkład cementowy, przygotowany do układania mat, powinien być czysty, równy i sezonowany do osiągnięcia parametrów wytrzymałościowych określonych w projekcie. Wilgotność podkładu cementowego nie powinna być wyższa niż 3 %.

Przed zastosowaniem wyrobów objętych Aprobata podłoże cementowe powinno być zaizolowane folią paroizolacyjną o grubości 0,2 mm, lub powinny być zastosowane taśmy lub maty z okładziną z folii polietylenowej lub aluminiowej.

Taśmy i maty powinny być układane w rzędach, stroną rowkowaną (również okrytą okładziną) w dół. Kierunek układania tych wyrobów powinien być prostopadły do kierunku układania elementów podłogowych.

Podczas układania elementów posadzkowych należy wyeliminować możliwość mechanicznego uszkodzenia taśm lub mat przez upadające przedmioty (narzędzia, elementy posadzkowe itp.).

Podłogę należy wykonywać w taki sposób, aby maksymalnie ograniczyć chodzenie bezpośrednio po taśmach i matach. Pracownicy układający podkład i posadzkę powinni być wyposażeni w obuwie tekstylne z gładką podeszwą (bez protektora), aby nie spowodować w podkładach trwałych wgnieceń. W przypadku uszkodzenia taśmy lub maty należy ją w całości wymienić.

Wytyczne stosowania i przechowywania taśm i mat objętych aprobatą, z uwzględnieniem warunków bhp i wymagań aprobaty, powinna przedstawiać instrukcja opracowana przez producenta mat. Instrukcja ta powinna być przekazywana nabywcom mat.

Maty powinny być stosowane zgodnie z projektem technicznym, opracowanym dla określonego obiektu budowlanego, uwzględniającym wymagania norm i przepisów budowlanych, właściwości techniczne wyrobu i wymagania określone w aprobacie oraz wytyczne firmowe Producenta.

3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA

3.1. Surowce

Właściwości surowców stosowanych do wytwarzania taśm i mat „Cezar”, a także sposób ich sprawdzania i odbioru nie są objęte niniejszą Aprobata Techniczną ITB i powinny być określone w systemie zakładowej kontroli produkcji.

3.2. Taśmy i maty „Cezar” – wersja podstawowa i „Cezar” – wersja z nakłuciami

Właściwości techniczno-użytkowe taśm i mat „Cezar” – wersja podstawowa i „Cezar” – wersja z nakłuciami powinny być zgodne z wymaganiami podanymi w tablicy 1.

Tablica 1

Właściwości techniczno-użytkowe taśm i mat:
 „Cezar” – wersja podstawowa, „Cezar” – wersja z nakłuciami

Poz.	Właściwości	Wymagania dla taśm i mat:		Metoda badania wg
		„Cezar” – wersja podstawowa	„Cezar” – wersja z nakłuciami	
1	2	3	4	5
1	Kształt i wygląd	Wyroby o kształcie prostopadłościanu. Jedna powierzchnia jest gładka. Druga powierzchnia jest rowkowana: równoległe do szerokości w przypadku płyt, równoległe do długości w przypadku taśm. Powierzchnia być bez pokrycia lub z jednostronną okładziną z folii polietylenowej lub aluminiowej. Bez uszkodzeń mechanicznych, zgrubień i obcych wtrąceń. Barwa wg katalogu wzorcowego Producenta	Wyroby o kształcie prostopadłościanu. Jedna powierzchnia jest gładka. Druga powierzchnia jest rowkowana: równoległe do szerokości w przypadku płyt, równoległe do długości w przypadku taśm. Powierzchnia z równomiernymi nakłuciami, być bez pokrycia lub z jednostronną okładziną z folii polietylenowej lub aluminiowej. Bez uszkodzeń mechanicznych, zgrubień i obcych wtrąceń. Barwa wg katalogu wzorcowego Producenta	ZUAT-15/VIII.21/2008
2	Odchyłki od wymiarów nominalnych podanych w p.1: • długość, % • szerokość, % • grubość, mm:		+/- 1 +/- 1 +/- 0,25	PN-EN 822:1998 PN-EN 822:1998 PN-EN 823:1998
3	Dopuszczalne odchylenie od prostokątności na długości i szerokości, mm / m		≤ 1	PN-EN 824:1998
4	Dopuszczalne odchylenie od prostoliniowości krawędzi na długości i szerokości, mm		≤ 1,0	PN-EN 824:1998
5	Masa powierzchniowa, g/m ² , wyrobów o grubości: • 1,6 mm • 2,0 mm • 3,0 mm • 3,5 mm • 4,0 mm • 5,0 mm • 5,5 mm • 6,0 mm		84 +/- 5% 107 +/- 5% 132 +/- 5% 140 +/- 5% 146 +/- 5% 153 +/- 5% 155 +/- 5% 157 +/- 5%	PN-EN ISO 23997:2012

Dc. Tablicy 1

Poz.	Właściwości	Wymagania dla taśm i mat:		Metoda badania wg
		„Cezar” – wersja podstawowa	„Cezar” – wersja z nakłuciami	
1	2	3	4	5
6	Nasiąkliwość wodą przy długotrwałym (28 dni), całkowitym zanurzeniu, %	$\leq 1,0$	$\leq 3,0$	PN-EN 12087:2000 (metoda 2A)
7	Współczynnik przewodzenia ciepła – wartość deklarowana λ_D w temperaturze 20°C, W/(m·K)	–	0,032 Tepelný odpor = hrúbka materiálu/0,032	ZUAT-15/VIII.21/2008
8	Odporność na chwilowe obciążenie skupione – odkształcenie trwałe po 24 h działania siły skupionej 1,5 kN, mm, dla wyrobów o grubości:		$\leq 1,0$	ZUAT-15/VIII.21/2008
		• 1,6 ÷ 3,0 mm	$\leq 1,0$	
	• 3,5 ÷ 6,0 mm		$\leq 1,5$	
9	Odporność na cykliczne obciążenie skupione – odkształcenie trwałe po 4 cyklach obciążania i odciążania (siła 0,5 kN, czas obciążania / odciążania 15 minut), mm, dla wyrobów o grubości:		$\leq 0,5$	ZUAT-15/VIII.21/2008
		• 1,6 ÷ 3,0 mm	$\leq 0,5$	
	• 3,5 ÷ 6,0 mm		$\leq 0,1,9$	
10	Zdolność kompensacji nierówności podłoża, mm, dla wyrobów o grubości:		$\leq 1,5$	ZUAT-15/VIII.21/2008
		• 1,6; ÷ 2,0 mm	$\leq 1,5$	
		• 3,0 ÷ 3,5 mm	$\leq 2,5$	
		• 4,0 mm	$\leq 3,0$	
		• 5,0 ÷ 5,5 mm	$\leq 4,0$	
	• 6,0 mm		$\leq 5,0$	
11	Wskaźnik ważony zmniejszenia poziomu uderzeniowego ΔL_W stropu wzorcowego z jedną warstwą podkładu z maty i nawierzchnią z paneli podłogowych, dB, dla wyrobów:		–	PN-EN ISO 140-8:1999 PN-EN ISO 717-2:1999
		• 1,6 mm	–	
		• 2,0 ÷ 5,5 mm	≥ 18	
	• 6,0 mm		≥ 18	

3.3. Taśmy i maty „Cezar” – wersja z prostokątnymi wycięciami

Właściwości techniczno – użytkowe taśm i mat „Cezar” – wersja z prostokątnymi wycięciami powinny być zgodne z wymaganiami podanymi w tablicy 2.

Tablica 2

Właściwości techniczno – użytkowe taśm i mat „Cezar” – wersja z prostokątnymi wycięciami

Poz.	Właściwości	Wymagania	Metoda badania wg
1	2	3	4
1	Wygląd zewnętrzny	Wyroby o kształcie prostokątnym. Spodnia powierzchnia maty jest rowkowana równoległe do szerokości płyty, zaś wierzchnia powierzchnia jest gładka. Na całej powierzchni maty znajdują się prostokątne wycięcia. Krawędzie bez ubytków i uszkodzeń, powierzchnie bez pęknięć, ubytków i rozwarstwień	ZUAT-15/VIII.21/2008
2	Masa powierzchniowa, g/m ² , wyrobów o grubości: <ul style="list-style-type: none"> • 2 mm • 3 mm • 5 mm 	– 63 +/- 5% 93 +/- 5%	PN-EN ISO 23997:2012
3	Odchyłki od wymiarów nominalnych podanych w p.1, mm: <ul style="list-style-type: none"> • długość • szerokość, • grubość, mm 	+/- 3 +/- 1 +/- 0,2	PN-EN 822:1998 PN-EN 822:1998 PN-EN 823:1998
4	Dopuszczalne odchylenie od prostokątności na długości i szerokości, mm / m	≤ 1,0	PN-EN 824:1998
5	Dopuszczalne odchylenie od prostoliniowości na długości i szerokości, mm	≤ 0,4	PN-EN 824:1998
6	Nasiąkliwość wodą przy długotrwałym (28 dni), całkowitym zanurzeniu, %	≤ 3	PN-EN 12087: 2000, (metoda 2A)
7	Odporność na chwilowe obciążenie skupione – odkształcenie trwałe po 24 h działania siły skupionej 1,5 kN, mm, dla wyrobów o grubości: <ul style="list-style-type: none"> • 2 mm • 3 mm • 5 mm 	≤ 1,0 ≤ 1,0 ≤ 1,0	ZUAT-15/VIII.21/2008

Dc. Tablicy 2

Poz.	Właściwości	Wymagania	Metoda badania i oceny według
1	2	3	5
8	Odporność na cykliczne obciążenie skupione – odkształcenie trwałe po 4 cyklach obciążania i odciążania (siła 500 N, czas obciążania / odciążania 15 minut), mm, dla wyrobów o grubości:		ZUAT-15/VIII.21/2008
	• grubości 2 mm	≤ 0,2	
	• grubości 3 mm	≤ 0,2	
	• grubości 5 mm	≤ 0,2	
9	Zdolność kompensacji nierówności podłoża – maksymalna wielkość skompensowanej nierówności, przy której nie nastąpiło uszkodzenie nawierzchni, mm, dla wyrobów o grubości:		ZUAT-15/VIII.21/2008
	• grubości 2 mm	≤ 2,0	
	• grubości 3 mm	≤ 3,0	
	• grubości 5 mm	≤ 5,0	
10	Odporność na działanie podwyższonej temperatury + 40° przez 48 h – zmiany liniowe (skurcz), wartość średnia, %, w kierunku:		PN-EN 1604:1999 PN-EN 1604:1999 /A1:2006
	• długości	≤ 0,05	
	• szerokości	≤ 0,05	
	• grubości	≤ 0,85	
13	Wskaźnik ważony zmniejszenia poziomu uderzeniowego ΔL_w stropu wzorcowego z jedną warstwą podkładu z maty i nawierzchnią z paneli podłogowych, dB	≥ 18	PN-EN ISO 140-8:1999 i PN-EN ISO 717-2:1999

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie

Taśmy i maty „Cezar” powinny być dostarczane w oryginalnych opakowaniach Producenta. Do każdego opakowania powinna być dołączona etykieta zawierająca co najmniej:

- nazwę i adres Producenta,
- nazwę wyrobu i jego przeznaczenie zgodne z Aprobata Techniczna ITB,
- wymiary nominalne mat / taśm,
- numer Aprobaty Technicznej ITB AT-15-8898/2012,
- numer i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności,
- znak budowlany.

Sposób znakowania wyrobu znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U z 2004 r. Nr 198, poz. 2041).

4.2. Przechowywanie

Taśmy i maty „Cezar” powinny być przechowywane w opakowaniach firmowych, w pomieszczeniach nieprzeznaczonych do przechowywania rozpuszczalników organicznych, w miejscach nienarażonych na przegrzanie i naświetlanie światłem dziennym. Sposób przechowywania i składowania wyrobów powinien zapewniać niezmiennosc ich właściwości techniczno – użytkowych i zabezpieczyć przed uszkodzeniami mechanicznymi, zalecany przez Producenta wyrobu.

4.3. Transport.

Taśmy i maty „Cezar” powinny być transportowane w opakowaniach firmowych, w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniem mechanicznym i przegrzaniem, zalecany przez Producenta, zgodny z krajowymi przepisami transportowymi obowiązującymi przy przewożeniu tego typu wyrobów.

5. OCENA ZGODNOŚCI

5.1. Zasady ogólne

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, p. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92/2004, poz. 881, z późniejszymi zmianami) wyroby, których dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, mogą być wprowadzane do obrotu i stosowane przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym ich właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli Producent dokonał oceny zgodności,

wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-8898/2012 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198/2004, poz. 2041) oceny zgodności taśm i mat „Cezar” z Aprobata Techniczną ITB AT-15-8898/2012 dokonuje Producent, stosując system 3.

W przypadku systemu 3 oceny zgodności, Producent może wystawić krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-8898/2012 na podstawie:

- a) wstępnego badania typu przeprowadzonego przez akredytowane laboratorium,
- b) zakładowej kontroli produkcji.

5.2. Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu jest badaniem potwierdzającym wymagane właściwości techniczno-użytkowe, wykonywanym przed wprowadzeniem wyrobów do obrotu.

Wstępne badanie typu obejmuje:

- nasiąkliwość,
- odporność na chwilowe obciążenie skupione,
- odporność na cykliczne obciążenie skupione,
- właściwości akustyczne, jeżeli są deklarowane,
- odporność na działanie podwyższonej temperatury, jeżeli jest deklarowana,
- współczynnik przewodzenia ciepła, jeżeli jest deklarowana.

Badania, które w procedurze aprobacyjnej były podstawą do ustalenia właściwości techniczno – użytkowych wyrobu, stanowią wstępne badanie typu w ocenie zgodności.

5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje:

1. specyfikację i sprawdzanie surowców i składników,
2. kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania gotowych wyrobów (p. 5.4), prowadzone przez Producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, dostosowanych do technologii produkcji i zmierzających do uzyskania wyrobów o wymaganych właściwościach.

Kontrola produkcji powinna zapewniać, że wyrób jest zgodny z Aprobata Techniczną ITB AT-15-8898/2012. Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyrób spełnia kryteria oceny zgodności. Poszczególne wyroby lub partie wyrobów i związane z nimi szczegóły produkcyjne muszą być w pełni możliwe do identyfikacji i odtworzenia.

5.4. Badania gotowych wyrobów

5.4.1. Program badań. Program badań obejmuje:

- a) badania bieżące,
- b) badania okresowe.

5.4.2. Badania bieżące. Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

- wyglądu zewnętrznego,
- kształtu i wymiarów,
- masy powierzchniowej.

5.4.3. Badania okresowe. Badania okresowe obejmują sprawdzenie:

- nasiąkliwości,
- zdolności kompensacji nierówności podłoża.

5.5. Częstotliwość badań

Badania bieżące powinny być wykonywane zgodnie z ustalonym planem badań, ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobów. Wielkość partii wyrobów powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania okresowe należy wykonywać nie rzadziej niż raz na 3 lata.

5.6. Metody badań

Badania należy wykonywać zgodnie z wymaganiami dokumentów wymienionych w kol. 6 tablicy 1 i kol. 5 tablicy 2.

Otrzymane wyniki należy porównać z wymaganiami podanymi w ww. tablicach.

5.7. Pobieranie próbek do badań

Próbki do badań należy pobierać według PN-N-03010:1983.

5.8. Ocena wyników badań

Wyprodukowane wyroby należy uznać za zgodny z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej ITB, jeżeli wyniki wszystkich badań są pozytywne.

6. USTALENIA FORMALNO – PRAWNE

6.1. Aprobata Techniczna ITB AT-15-8898/2012 jest dokumentem stwierdzającym przydatność taśm i mat „Cezar” z ekstrudowanego polistyrenu XPS do stosowania w budownictwie w zakresie wynikającym z postanowień Aprobaty.

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, p. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92/2004, poz. 881) wyroby, których dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, mogą być wprowadzone do obrotu i stosowane przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym ich właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli Producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-8898/2012 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

6.2. Aprobata Techniczna nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności obwieszczenia Marszałka Sejmu RP z dnia 13 czerwca 2003 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. nr 119, poz. 1117). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej Aprobaty Technicznej.

6.3. ITB wydając Aprobata Techniczną ITB nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

6.4. Aprobata Techniczna ITB nie zwalnia Producenta wyrobów od odpowiedzialności za prawidłową jakość wyrobów, a wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za właściwe ich zastosowanie.

6.5. W treści wydawanych prospektów i ogłoszeń oraz innych dokumentów związanych z wprowadzeniem do obrotu i stosowaniem w budownictwie taśm i mat „Cezar” z ekstrudowanego polistyrenu XPS należy zamieszczać informację o udzielonej tym wyrobom Aprobacie Technicznej ITB AT-15-8898/2012.

7. TERMIN WAŻNOŚCI

Aprobata Techniczna ITB AT-15-8898/2012 jest ważna do 11 kwietnia 2017 r.

Ważność Aprobaty Technicznej ITB może być przedłużona na kolejne okresy, jeżeli jej Wnioskodawca lub formalny następca wystąpi w tej sprawie do Instytutu Techniki Budowlanej, z odpowiednim wnioskiem, nie później niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności tego dokumentu.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

Normy i dokumenty związane

PN-B-02151-03:1999	<i>Akustyka budowlana. Ochrona przed hałasem w budynkach. Izolacyjność akustyczna przegród w budynkach oraz izolacyjność akustyczna elementów budowlanych. Wymagania</i>
PN-N-03010:1983	<i>Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór jednostek produktu do próbki</i>
PN-EN 822:1998	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie długości i szerokości</i>
PN-EN 823:1998	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie grubości</i>
PN-EN 824:1998	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie prostokątności</i>
PN-EN 1604:1999	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie stabilności wymiarowej w określonych warunkach temperaturowych i wilgotnościowych</i>

PN-EN 1604:1999/A1:2006	<i>Zmiana do normy. Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie stabilności wymiarowej w określonych warunkach temperaturowych i wilgotnościowych</i>
PN-EN 12087:2000	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie nasiąkliwości wodą przy długotrwałym zanurzeniu</i>
PN-EN 12087:2000/A1:2006	<i>Zmiana do normy. Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie nasiąkliwości wodą przy długotrwałym zanurzeniu</i>
PN-EN ISO 140-8:1999	<i>Akustyka. Pomiar izolacyjności akustycznej w budynkach i izolacyjności akustycznej elementów budowlanych. Pomiar laboratoryjny tłumienia dźwięków uderzeniowych przez podłogi na masywnym stropie wzorcowym</i>
PN-EN ISO 717-2:1999	<i>Akustyka. Ocena izolacyjności akustycznej w budynkach i izolacyjności akustycznej elementów budowlanych. Izolacyjność od dźwięków uderzeniowych</i>
PN-EN ISO 717-2:1999/A1:2008	<i>Zmiana do normy. Akustyka. Ocena izolacyjności akustycznej w budynkach i izolacyjności akustycznej elementów budowlanych. Izolacyjność od dźwięków uderzeniowych</i>
PN-EN ISO 23997:2012	<i>Elastyczne pokrycia podłogowe -- Wyznaczanie masy powierzchniowej</i>
ZUAT-15/VIII.21/2008	<i>Zalecenia udzielania aprobat technicznych. Elastyczne podkłady bezpośrednio pod posadzki z drewna i materiałów drewnopochodnych. Instytut Techniki Budowlanej. Warszawa, marzec 2008 r.</i>
Instrukcja ITB nr 394/2004	<i>Zasady doboru podłóg z uwagi na izolacyjność od dźwięków uderzeniowych stropów masywnych. Warszawa, 2004 r.</i>

Sprawozdania z badań ITB i raporty

1. Nr pracy: NL-3238/A/LL-085/M/2005 Etap I (Raport z badań nr NL-3238/A/LL-085/M/05 Etap I). *Badania i opinia techniczna dotycząca mat izolacyjnych z XPS – „IZOPANEL XPS”, produkcji firmy Mech-Rol-Plast w Koźminie Wlkp., Instytut Techniki Budowlanej, Zakład Badań Lekkich Przegród i Przeszkleń, Warszawa, lipiec 2005 r.*

2. Nr pracy: NL-3238/A/LL-085/K/05 Etap II (Raport z badań nr NL-3238/A/LL-085/K/05 Etap II). *Badania płyt podkładu bezpośredniego o deklarowanej grubości nominalnej 2 mm, 3 mm i 5 mm z firmy Mech-Rol-Plast, o nazwie handlowej – IZOPANEL XPS pod posadzki pływające z drewna lub materiałów drewnopochodnych, dla potrzeb aprobaty technicznej ITB.* Instytut Techniki Budowlanej, Zakład Badań Lekkich Przegród i Przeszkleń ITB, Warszawa, sierpień 2005 r.
3. Nr pracy: NL-3685/A/LL-016/K/06 (Raport z badań nr NL-3685/A/LL-016/K/06). *Badania uzupełniające płyt podkładu bezpośredniego o oznaczeniu „2” (2,3 mm), „3” (3,5 mm) i „5” (5,5 mm) z firmy Mech-Rol-Plast, o nazwie handlowej IZOPANEL XPS pod posadzki pływające z drewna lub materiałów drewnopochodnych, dla potrzeb aprobaty technicznej ITB.* Instytut Techniki Budowlanej, Zakład Badań Lekkich Przegród i Przeszkleń, Warszawa, maj 2006 r.
4. Nr pracy: LA – 1229/2005, NL-3238/A/2005 (Raport z badań nr LA/1229/05). *Badania aprobacyjne i ocena izolacyjności akustycznej maty IZOPANEL XPS pod panele podłogowe.* Instytut Techniki Budowlanej, Zakład Akustyki ITB, sierpień 2005 r.
5. NK-00528/A/10. *Praca badawcza dotycząca mat IZOPANEL XPS -AŻUR /IZONORD XPS AŻUR i IZOPANEL XPS -OP /IZONORD XPS – OP.* Instytut Techniki Budowlanej, Zakład Konstrukcji i Elementów Budowlanych. Warszawa, marzec 2010 r.
6. Nr pracy: LA – 1896/10/Z00NA, (Raport z badań nr LA-01896/2010). *Określanie i ocena parametrów akustycznych maty izolacyjnej IZOPANEL XPS i IZOPANEL XPS – OP oraz opracowanie danych do nowelizowanej Aprobataj Technicznej ITB (AT-15-7140/2006).* Instytut Techniki Budowlanej, Zakład Akustyki ITB. Warszawa, lipiec 2010 r.
7. Nr pracy: 1943/10/Z00NF, (Raport z badań nr LFS-01943/2010). *Ocena izolacyjności cieplnej mat XPS IZOPANEL – OP 2,0 mm na podstawie badań.* Instytut Techniki Budowlanej, Laboratorium Fizyki Ciepłej, Instalacji Sanitarnych i Środowiska, Warszawa, lipiec 2010 r.
8. Nr pracy: 0812/12/Z00NK (LK00-0812/12/Z00NK). *Praca badawcza dotycząca wyrobu CEZAR z polistyrenu ekstrudowanego XPS, pod kątem uzyskania aprobaty technicznej.* Instytut Techniki Budowlanej, Zakład Konstrukcji i Elementów Budowlanych. Warszawa marzec 2012 r.