

Sadrová stierkovacia hmota

UZIN NC 103

Samorozlievacia, podlahová stierkovacia hmota takmer bez prutia pre textilné a elastické podlahové krytiny pre hrúbky vrstvy od 2 do 10 mm

Hlavné oblasti použitia:

- ▶ stierkovanie, vyrovnávanie a nivelovanie systémovo zodpovedajúcich podkladov, ako napr. kalciumsulfátové liate potery, kalciumsulfátové potery a prefabrikované potery, pre následné kladenie textilných a elastických podlahovín.
- ▶ pre hrúbky vrstvy od 2 do 10 mm

Vhodná na / pre::

- ▶ kalciumsulfátové alebo cementové potery
- ▶ prefabrikované poterové dielce, napr. sadrovláknité dosky
- ▶ magnezitové (horečnaté) alebo xylolitové potery
- ▶ potery z liateho asfaltu IC 10 a IC 15
- ▶ staré potery alebo betón, s pevne pridrznými zvyškami starých stierkovacích hmôt alebo lepidiel
- ▶ existujúce keramické a kamenné krytiny, teraso a pod.
- ▶ teplovodné podlahové vykurovanie
- ▶ namáhanie kolieskovými stoličkami podľa DIN EN 12 529 od 2 mmstierkovacej hrúbky
- ▶ stredné namáhanie v obytných a komerčných priestoroch, napr. v kancelárskych budovách, obchodoch atď.



| | |
|--|----------------------|
| CE | |
| 0761 | |
| Uzin Utz AG Dieselstrasse 3 89079 Ulm | |
| 21 | |
| 01/01/00092.01 | |
| EN 13 813:2002 | |
| Kalciumsulfátová stierkovacia hmota pre podlahové plochy v interiéri EN 13 813: CA-C20-F5 | |
| Chovanie pri horení | A₁ |
| Uvoľňovanie korozívnych substancií | CA |
| Hodnota pH | > 7 |
| Trieda pevnosti v tlaku | C 20 |
| Trieda pevnosti v ťahu za ohybu | F 5 |

Prednosti výrobku/ vlastnosti:

Sadrová stierkovacia hmota pre stierkovanie, hladenie a nivelovanie podkladov. Obzvlášť vhodná pre systémovo rovnaké tekuté kalciumsulfátové / kalciumsulfátové potery a potery z hotových stavebných dielcov, ale tiež pre typické podklady k renovácii v obytných a podnikateľských priestoroch so stredným namáhaním. Čerpatelná, len pre interiéri

- ▶ dobrý rozlev
- ▶ hladký povrch
- ▶ takmer bez prutia

Technické údaje :

| | |
|-----------------------------------|--|
| Druh balenia : | papierové vrece |
| Dodávané balenie: | 25 kg |
| Skladovateľnosť : | najmenej 12 mesiacov |
| Spotreba vody : | 5,0 litrov na 25 kg vreca |
| Farba : | stredne šedá |
| Spotreba : | cca 1,6 kg/m ² na 1 mm hrúbky |
| Najnižšia teplota pri spracovaní: | 15 °C na podlahe |
| Ideálna teplota pri spracovaní: | 15 – 25 °C na podlahe |
| Doba spracovania : | 20 - 30 minút * |
| Pochôdnosť : | po cca 3,5hodinách * |
| Vyzretá na kladenie: | po cca 36 hodinách * |
| Trieda horľavosti: | A ₁ podľa DIN EN 13 501 – 1 |

* pri 20 °C A 65% relatívnej vlhkosti vzduchu pri max. hrúbke 3 mm. Viď tiež „Zrelosť ku kladeniu“



Príprava podkladu:

Podklad musí byť pevný, nosný, suchý, bez trhlín, čistý a zbavený látok (špina, olej, mastnota), ktoré obmedzujú príľnavosť.

Cementové a kalciumsulfátové potery musia byť obrúsené a vysaté. Podklad skontrolovať podľa súvisiacich noriem a odporúčaní a pri nedostatkoch oznámiť pochybnosť. Príľnavosť znižujúce alebo labilné vrstvy, napr. separačné prostriedky, voľné zvyšky lepidiel, stierkových hmôt, podlahoviny alebo náteru a pod. odstrániť, napr. odkartáčovaním, odbrúsením, odfrézovaním alebo otryskaním. Voľné časti a prach dôkladne vysať.

Podľa druhu a stavu podkladu zvoliť vhodnú penetráciu z prehľadu výrobkov UZIN. Nanesenú penetráciu nechať dobre vyschnúť.

Dbajte na informácie v technických listoch použitých výrobkov.

Pri príprave podkladu dbajte STN 74 45 05!

Spracovanie:

1. 5,0 litrov studenej, čistej vody naliať do čistej nádoby. Obsah vreca (25 kg) za výdatného miešania nasypať a rozmiešať do husto tekutej, bezhrudkovitej hmoty. Použiť miešacie náradie s miešacím nástavcom UZIN pre stierkovacie hmoty.

2. Hmotu naliať na podklad a hladidlom alebo veľkoplošnou lištou UZIN rovnomerne rozvrstviť. Pri väčších hrúbkach vrstvy prípadne pri technike spracovania veľkoplošnou lištou je možné rozlevať a povrch ešte zlepšiť odvodušňovacím ihlovým valčekom UZIN. Sadrovú stierkovaciu hmotu naniesť v požadovanej hrúbke vrstvy pokiaľ možno v jednom pracovnom kroku.

Údaje o spotrebe:

| Hrúbka vrstvy | Spotreba | 25 kg vreca stačí na cca |
|---------------|-------------------------|--------------------------|
| 3 mm | 4,8 kg/m ² | 5,2 m ² |
| 5 mm | 8,0 kg/ m ² | 3,1 m ² |
| 10 mm | 16,0 kg/ m ² | 1,5 m ² |

Zrelosť pre kladenie:

| Hrúbka vrstvy | Zrelosť pre kladenie |
|----------------|----------------------|
| do 3 mm | 36 hodín* |
| každý ďalší mm | cca 30 hodín* |

* pri 20 °C a 65% relatívnej vlhkosti vzduchu

Dôležité upozornenia:

► Originálne balenie je pri suchom uskladnení najmenej 12 mesiacov skladovateľné. Predĺžením doby skladovania sa môže predĺžiť vytvrdzovanie a schnutie. Načaté balenie dôkladne a tesne uzatvoriť a obsah čo najskôr spotrebovať.

► Najlepšie spracovateľná pri 15 - 20 °C a relatívnej vlhkosti vzduchu pod 65 %. Nízke teploty, vysoká vlhkosť vzduchu a veľké hrúbky vrstvy predlžujú, vysoké teploty a nízka vlhkosť vzduchu urýchľujú tvrdnutie, schnutie a zrelosť na kladenie. V lete skladovať v chlade a používať studenú vodu.

► Dilatačné, pohybové a okrajové špáry pri stenách je nutné z podkladu prevziať. Prípadne na dotknutých stavebných dieloch upevniť okrajové dilatačné pásy UZIN, aby sa zabránilo vniknutiu stierkovacej hmoty do obvodových špár. U hrúbok nad 5 mm sú okrajové dilatačné pásy zásadne nutné. Na drevených podkladoch je nutné okrajové dilatačné pásy po stierkových prácach úplne odstrániť.

► Drevené podkladové konštrukcie musia byť suché, zamedziť hnilobe a vzniku plesní. Postarajte sa o dostatočné bočné alebo zadné odvetranie podkladu pri kladení parotesných krytín, napr. odstránením presahujúcich okrajových pásov alebo zabudovaním špeciálnych soklových lišt s vetracími otvormi.

► Čerpaťelná šnekovým čerpadlom s plynulým miešaním napr. od výrobcu m-tec, PFT a ďalších. Používať nástavec k jemnému domiešaniu.

► Najmenšia hrúbka vrstvy pre spôsobilosť pre kolieskové stoličky je 2 mm. Na nesavých podkladoch ako napr. staré potery s uzavretým, vode odolným lepidlovým lôžkom alebo na poteroch z liateho asfaltu stierkovať v hrúbke 2 – 3 mm.

► Pri viacvrstvovom stierkovaní nechať hmotu kompletne vyschnúť, medzi penetrovat s UZIN PE 360 a po schnutí vykonať nasledujúce stierkovanie. Hrúbka druhej vrstvy nesmie prekročiť hrúbku prvej vrstvy.

► Na pevne ležiacich podlahách z drevených palubiek a podobných podkladoch so špármi sa penetruje s UZIN PE 630.

► Pri starých poteroch z liateho asfaltu, plávajúcich drevotrieskových doskách P4 – P7 alebo OSB2 – OSB4 sú povolené hrúbky vrstvy max. 10 mm. Tu je nutné penetrovat bezvodými penetráciami, napr. s UZIN PE 412 (2 vrstvy), UZIN PE 460 alebo UZIN KR 410 s posypom kremičitým pieskom.

► Na popieskovaných živiciach je min. hrúbka vrstvy 3 mm.

► Nepoužívať vo vonkajšom alebo mokrom prostredí.

► Pri brúsení samorozlievacích sadrových stierkových hmôt vzniká veľmi jemný mikroprach. Ten musí byť nutne vysatý výkonným priemyselným vysávačom, aby bolo vytvorené dobré príľnavé spojenie medzi stierkovacou hmotou, lepidlom a krytinou.

► Stierkovacie hmoty nesmú byť z dôvodu nebezpečia korózie ukladané medzi izoláciu a potrubie kúrenia. Toto platí predovšetkým pre vykurovacie potrubie z pozinkovanej ocele. Izoláciu je možné odrezať až po aplikácii stierkovacej hmoty.

► Zohľadnite všeobecne uznávané pravidlá odboru a techniky pre kladenie podlahoviny v platných národných normách (napr. B, EN, DIN, VOB, OE, SIA, ČSN atď.)

► Dbajte okrem iného na nasledujúce normy, a smernice:

- DIN 18 365 „Podlahárske práce“, O-Norm B 5236

- TKB/FCIO smernica „Posúdenie a príprava podkladov pre podlahárske a parketárske práce“

- BEB smernica „Posúdenie a príprava podkladov“

- TKB /FCIO smernica „Technický popis a spracovanie podlahových stierkových hmôt“.

Označenie akosti a ochrana životného prostredia:

► GISCODE CP 1 / stierkovacie hmoty na báze kalciumsulfátu

► EMICODE EC 1 PLUS/ veľmi malé emisie

Zloženie:

špeciálne spojivá, minerálne prísady, redispergovateľné polyméry a aditíva

Ochrana práce a ochrana životného prostredia:

Použitie ochranného krému na pokožku sa zásadne odporúča. Pri rozmiešaní používať ochrannú masku proti prachu. Vo vytvrdnutom, suchom stave je fyziologicky a ekologicky nezávadná. Základnými predpokladmi pre najlepšiu možnú kvalitu vzduchu v miestnosti po podlahárskych prácach sú normalizované podmienky kladenia a dobre vyschnuté podklady, penetrácie a stierkovacie hmoty.

Likvidácia:

Zvyšky výrobku, pokiaľ je to možné, zhromaždiť a ďalej použiť. Zabráňte úniku do kanalizácie, do vôd alebo do zeme. Zvyškov zbavené, prázdne papierové obaly bez prachu sú recyklovateľné. Zvyšky výrobku zhromaždíte, zamiešajte s vodou, nechajte vytvrdnúť a zlikvidujte ako stavebný odpad.

Tieto údaje vychádzajú z našich dôsledných výskumov a skúseností. Rozmanitosť súčasne použitých materiálov ako aj rozdielne podmienky na stavbách a pri spracovaní však nemôžu byť nami jednotlivito kontrolované alebo ovplyvnené. Kvalita vašej práce závisí preto vo vašom odbornom posúdení staveniska a správnom použití výrobku. V prípade pochybností previesť vlastné skúšky, alebo vyžiadať technické poradenstvo k aplikácii. Dbajte na smernice pre kladenie od výrobcu podlahoviny. Zverejnením tejto informácie o výrobku strácajú všetky skôr vydané informácie svoju platnosť. Aktuálne znenie tohto technického listu nájdete na internetových stránkach www.podlahauz.sk