

Rýchla sadrová nivelačná hmota

UZIN NC 112 Turbo



Samorozlievacia, extrémne hladká a rýchla stierkovacia a vyrovnávací hmota na kalciumsulfátovej báze s Level Plus Effect S pre hrúbky vrstvy do 10 mm

Použitie:

Rýchla sadrová nivelačná hmota s vysoko výkonnou skvapalňovacou technológiou k výrobe hladkých, pre kladenie rýchlo zreých podkladov. Zvlášť vhodná pre plynulé renovačné práce na labilných starých a zmiešaných podkladoch. Extrémne dobré rozlievanie a homogénna optika s veľmi hladkým povrchom, poskytujú remeselníkovi ten najlepší základ pre následné podlahárske práce s textilnými podlahovými krytinami, elastickými krytinami alebo parketami. Čerpatelná, len pre interiéru

Vhodná pre / na:

- ▶ následné kladenie textilných a elastických podlahovín všetkých druhov, ako napr. textilné podlahoviny PVC- / CV- podlahoviny, designové podlahoviny, kaučukové podlahoviny, linoleum, korok, Enomer podlahoviny (neobsahujú chlór®) či PUR- podlahoviny
- ▶ následné kladenie parkiet všetkých druhov
- ▶ vysoké namáhanie v obytných, podnikateľských a priemyselných priestoroch napr. v nemocniciach, veľmi frekventovaných nákupných centrách, priemyselných halách (bez vplyvu vlhkosti), atď.
- ▶ následné kladenie keramiky a kamenných krytín
- ▶ teplovodné podlahové kúrenie alebo tenkovrstvé vykurovacie systémy
- ▶ namáhanie kolieskovými stoličkami podľa DIN EN 12 529 od hrúbky vrstvy 1 mm



Poskytuje najväčšiu možnú istotu pred emisiami a prispieva k vytváraniu zdravej klímy v obytnom priestore. S označením „Blauer Engel“ („Modrý anjel“) pre podlahové lepidlá s malým obsahom emisií a iné materiály pre kladenie podľa RAL- UZ 113.



CE	
0761	
Uzin Utz AG Dieselstraße 3 D-89079 Ulm	
17	
01/01/0084.01	
EN 13 013:2002	
Kalciumsulfátová stierková hmota pro podlahové plochy v interiéru	
EN 13 013: CA-C40-F10	
Chování při hoření	A1fl
Uvolňování korozivních substancí	CA
Hodnota pH	>7
Třída pevnosti v tlaku	C40
Třída pevnosti v tahu za ohybu	F10

UZIN ÖKOLINE



LEED contributing product

Zloženie: Špeciálne spojivá, minerálne prísady, redispergovateľné polymery, vysoko výkonné skvapalňovače a aditíva.

- ▶ Extrémne dobrý rozlev
- ▶ Rýchlo zrelá pre kladenie po 6 hodinách*
- ▶ Takmer bez pnutia
- ▶ Veľmi vysoká konečná pevnosť
- ▶ GISCODE CP 1/ stierkovacie hmoty na báze kalciumsulfátu
- ▶ EMICODE EC 1 PLUS / veľmi malý obsah emisií
- ▶ RAL UZ 113 / šetrná k životnému prostrediu, pretože má veľmi malé emisie

Technické údaje:

Druh balenia:	papierové vreće s otváraním
Dodávané balenie:	25 kg
Skladovateľnosť:	najmenej 6 mesiacov
Potrebné množstvo vody:	4,5 litra na 25 kg vrečko
Farba:	biela
Spotreba na 1 mm hrúbky:	cca 1,7 kg/m ²
Najnižšia teplota pri spracovaní:	10 °C na podlahe
Ideálna teplota pri spracovaní:	15 – 25 °C
Doba spracovateľnosti:	15 – 20 minút*
Pochôdzna:	po 1 – 2 hodinách*
Zrelá pre kladenie:	po cca 6 hodinách*
Trieda horľavosti:	A1fl podľa DIN EN 13 501-1

* Pri 20 °C a 65 % relatívnej vlhkosti vzduchu pri max. hrúbke vrstvy do 5mm. Viď taktiež „Zrelosť pre kladenie“

Rozšírené použitie

Vhodná na:

- ▶ cementové potery, kalciumsulfátové potery, potery z liateho asfaltu IC 10 a IC 15
- ▶ priskrutkované alebo plávajúce drevotrieskové dosky P4 – P7 alebo OSB 2 – OSB 4 dosky
- ▶ potery z hotových stavebných dielcov, sadrovláknité dosky

Vhodná na staré podklady, napr.:

- ▶ magnéziové alebo xylolitové potery
- ▶ staré potery z liateho asfaltu IC 10 a IC 15
- ▶ staré cementové potery, kalciumsulfátové potery alebo betón
- ▶ staré, tiež plávajúce, drevotrieskové dosky P4 – P7 alebo OSB 2 – OSB 4 dosky i s pevne pridrznými zvyškami lepidla alebo stierkovej hmoty
- ▶ staré podklady, napr. na nepriepustné, pridrzné, vodeodolné lepidlové lôžka
- ▶ existujúce podlahoviny z keramiky alebo prírodného kameňa, teraso apod.

Prednosti výrobu / vlastnosti:

Podklad na stavbe vytvára nestabilné javy, vysoké stavebné náklady neprichádzajú do úvahy a zmluvný partner si praje rýchle, nákladovo optimálne kladenie textilných alebo elastických podlahových krytín, príp. parkiet.

Nový typ surovinových doplnkových prísad hmoty UZIN NC 112 Turbo ponúka spracovateľovi istotu pri spracovaní, napr. priamo na labilné, kritické podklady a garantuje pritom rýchle vyzretie pre kladenie. Vysoko stekucovacia technológia zabezpečí vynikajúci rozlev a s tým ideálny základ pre nasledujúce kladenie textilných a elastických krytín, rovnako ako parkiet.

Príklad aplikácie:



Nastavenie UZIN NC 112 Turbo využíva nové rozmery v oblasti stierkových hmôt na báze kalciumsulfátov. Zvlášť pri renováciách sa môžeme stretnúť so zmiešanými podkladmi, liatymi asfaltovými potermi a podkladmi drevenými. Stierková hmoty na báze kalciumsulfátu je pritom často ideálnou možnosťou vytvoriť homogénnu plochu takmer bez pnutia.



Táto, UZIN NC 112 perfektne hladká konečná povrchová plocha v spojení s nastavením takmer bez pnutia, s veľmi rýchlou zrelosťou pre kladenie a s rýchlym nábehom pevnosti predstavuje novú generáciu v oblasti stierkových hmôt na báze sadry.



Príprava podkladu:

Podklad musí byť pevný, nosný, suchý, bez trhlín, čistý a zbavený látok (špina, olej, mastnota), ktoré obmedzujú prínavosť. Cementové a kalciumsulfátové potery musia byť obrúsené a vysaté. Podklad skontrolovať podľa súvisiacich noriem a odporúčaní a pri nedostatkoch oznámiť pochybnosti.

Prínavosť znižujúce, alebo labilné vrstvy, napr. zvyšky separačných prostriedkov, uvoľneného lepidla, stierkovej hmoty, podlahoviny alebo náteru a pod. odstrániť napr. odkartáčovaním, odbrúsením, odfrézovaním alebo otryskaním. Voľné časti a prach dôkladne vysať. Podľa druhu a stavu podkladu zvoliť vhodnú penetráciu zo sortimentu výrobkov UZIN. Nanesenú penetráciu nechať dobre vyschnúť.

Dbáť na informácie v technických listoch použitých výrobkov. Pri príprave podkladu dbajte STN 74 45 05!

Spracovanie:

1. Cca 4,5 – 5 litrov studenej, čistej vody naliať do čistej nádoby. Obsah vreca (25 kg) za výdatného miešania nasypať a rozmiešať do husto tekutej, bezhrudkovitej hmoty. Použiť miešacie náradie s miešacím nástavcom UZIN pre stierkované hmoty.

2. Hmotu naliať na podklad a hladidlom alebo veľkoplošnou špachtľou UZIN Flächenrakel so zubovaním R2 rovnomerne rozdeliť. Pri väčších hrúbkach vrstvy je už tak veľmi dobrý rozlev a povrch možné ešte zlepšiť odvzdušnením ihlovým valčekom UZIN. Požadovanú hrúbku vrstvy naniesť pokiaľ možno v jednom pracovnom kroku.

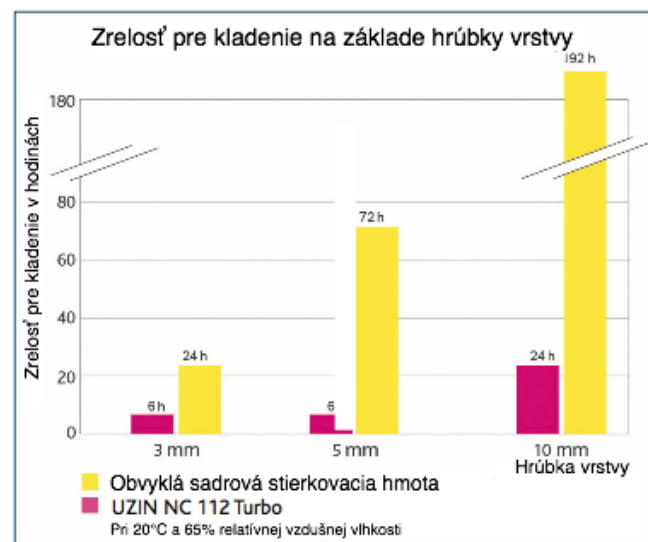
Údaje o spotrebe:

Hrúbka vrstvy	Spotreba	25 kg vreca stačí na cca.
1 mm	1,7 kg/m ²	14,7 m ²
3 mm	5,1 kg/m ²	4,9 m ²
10 mm	17,0 kg/m ²	1,4 m ²

Zrelosť pre kladenie:

Plánovaná krytina	Zrelosť pre kladenie pri 20°C/65% rel. vzduš. vlhkosti	
	Textilné a elastické krytiny (napr. PVC, linoleum, kaučuk), keramické a kamenné krytiny	3 mm
5 mm		cca 6 hodín
10 mm		cca 24 hodín
parkety	3 mm	cca 24 hodín
	5 mm	cca 24 hodín
	10 mm	cca 24 hodín

Plánovaná krytina	Zrelosť pre kladenie pri 10°C/80% rel. vzduš. vlhkosti	
	Textilné a elastické krytiny (napr. PVC, linoleum, kaučuk), keramické a kamenné krytiny	3 mm



Level Plus Effect S ponúka spracovateľovi tri podstatné výhody:

- **Rýchlosť:** zrelosť pre kladenie po 6 hodinách na základe nového typu kombinácie reaktívneho spojiva a inovatívneho aditíva
- **Istotu:** spoľahlivé vysychanie aj pri nevhodných klimatických podmienkach umožnené vysokou schopnosťou viazať vodu
- **Silu:** pevnosť povrchovej vrstvy a rýchly vývoj pevnosti na základe kvalitných doplnkových surovín.



Dôležité upozornenie:

► Originálne balenie je pri suchom uskladnení najmenej 6 mesiacov skladovateľné. Načaté balenie dôkladne tesne uzavrieť a obsah rýchlo spotrebovať.

► Najlepšie spracovateľná pri 15 – 25 °C a relatívnej vlhkosti vzduchu pod 65 %. Nízke teploty, vysoká vlhkosť vzduchu a väčšia hrúbka vrstvy predlžujú, vysoké teploty a nízka vlhkosť urýchľujú tvrdnutie, schnutie a zrelosť pre kladenie. Pri tom závisí priebeh vysychania najmä na výmene vzduchu. Pre rýchle vyzretie pre kladenie má zásadný význam odtransportovať vlhký vzduch, napr. krátkym nárazovým vetraním.

► V lete skladovať v chlade a suchu a používať studenú vodu. Dbáť na skrátenie doby spracovateľnosti pri vyššej teplote materiálu alebo okolitej vzdušnej teplote.

► Dilatačné a okrajové špáry pri stenách je nutné prevziať. Na dotknutých stavebných dieloch upevniť okrajové dilatačné pásy UZIN, aby sa zabránilo zatečeniu stierkovacej hmoty do špár. Pri hrúbkach nad 5 mm sú okrajové dilatačné pásy zásadne nutné. Na drevených podkladoch po stierkovaní okrajovej dilatačnej pásy úplne odstrániť.

► Čerpaťelná šnekovým čerpadlom s plynulým miešaním napr. od výrobcov m-tec, P.F.T. a ďalších. Používať nástavec na jemné domiešanie.

► Nepodpivničené miestnosti musia byť podľa noriem odizolované proti vzliňajúcej vlhkosti.

► Drevené podlahy ako spodné konštrukcie musia byť suché, aby sa zabránilo škodám tvorbou hniloby alebo plesne z dôvodu vlhkosti. Dostatočné vetranie alebo zadné odvetranie je nutné zaistiť obzvlášť pri parotesných podlahovinách, napr. odstránením okrajových dilatačných pásov alebo inštalácií špeciálnych soklových líšt s vetracími otvormi.

► Najmenšia hrúbka vrstvy pre spôsobilosť pre kolieskové stoličky 1 mm. Na nesavých podkladoch ako napr. staré potery s uzavretým, vode odolným lepidlovým lôžkom zásadne stierkovať v hrúbke 2 – 3 mm.

► Pri viacvrstvovom stierkovaní nechať hmotu kompletne vyschnúť, penetrovať penetráciou UZIN PE 360 a po vyschnutí vykonať následne stierkovanie. Hrúbka druhej vrstvy nesmie prekročiť hrúbku prvej vrstvy.

► Pod parkety je najmenšia hrúbka vrstvy 2 mm. Pri lepení parkiet je zvlášť nutné dbať na dostatočné vyschnutie stierkovacej hmoty.

► Pri starých poteroch z liateho asfaltu, plávajúcich drevotriekových dosiek P4-P7 alebo OSB 2 – OSB 4 dosiek sú dovolené hrúbky vrstvy do max. 10 mm. Tu je nutné penetrovať penetráciami bez obsahu vody, napr. UZIN PE 414 Turbo (2 vrstvy), UZIN PE 460 alebo UZIN KR 410 s posypom kremičitým pieskom.

► Nepoužívať vo vonkajšom alebo mokrom prostredí.

► Nepoužívať ako úžitkovú podlahovinu alebo ako úžitkovú podlahu, vždy je nutné položiť vrchnú podlahovinu.

► Pri brúsení samorzlievacích stierkovacích hmôt vzniká veľmi jemný mikropach. Ten musí byť nutne vysatý výkonným priemyslovým vysávačom, aby bolo vytvorené dobré prílnavé spojenie medzi stierkovacou hmotou, lepidlom a podlahovinou.

► Stierkovacie hmoty nesmú byť z dôvodu nebezpečia korózie ukladané medzi izoláciu a teplovodné potrubie. Toto platí predovšetkým pre potrubia z pozinkovanej ocele. Izoláciu je možné odrezať až po aplikácii stierkovacej hmoty.

► Zohľadnite všeobecne uznávané pravidlá oboru a techniky pre kladenie parkiet a podlahových krytín v platných národných normách (napr. B, EN, DIN, VOB, OE, SIA, ČSN atď.):

► Dbajte obzvlášť mimo iného na nasledujúce normy, smernice a odporúčania:

- DIN 18 365 „Podlahárske práce“

- DIN 18 356 „Práce s parketami a drevenou dlažbou“

- DIN 18 352 „Práce s obkladmi a doskami“

- TKB smernica „Posudzovanie a príprava podkladov pre podlahárske a parketárske práce“

- BEB smernica „Posudzovanie a príprava podkladov“

- ZVPF smernica „Kvalitatívne posudzovanie rovinnosti podkladov pre podlahové krytiny a parkety“.

Ochrana práce a životného prostredia:

GISCODE CP1, sadrová stierkovacia hmota. Použitie ochranného krému na pokožku sa zásadne odporúča. Uskladniť mimo dosah detí. Pri rozmiešaní používať ochrannú masku proti prachu a prípadne ochranné rukavice. Počas a po spracovaní/schnutí sa postarať o dôkladné vetranie. Pri spracovaní výrobku nejest', nepiť a nefajčiť. Pri kontakte s očami alebo pokožkou ihneď dôkladne opláchnuť vodou. Zabrániť úniku do kanalizácie, vód alebo do zeme. Čistenie náradia vykonať ihneď po použití vodou a mydlom.

EMICODE EC 1 PLUS – „veľmi malé emisie PLUS“ – skúšané a nastavené v súlade s GEV smernicami. Nevykazuje podľa dnešného stavu znalostí relevantné emisie formaldehydu, škodlivých látok alebo prchavých, organických látok (VOC). Vo vytvrdnutom, suchom stave je pachovo neutrálny, rovnako tak aj ekologicky a fyziologicky nezávadný.

Základnými predpokladmi pre najlepšiu možnú kvalitu vzduchu v miestnosti po podlahárskych prácach sú normalizované podmienky kladenia a dobre vyschnuté podklady, penetrácie a stierkovacie hmoty.

Likvidácia:

Zvyšky výrobku zhromaždiť a ďalej použiť. Zabrániť úniku do kanalizácie, vód alebo do zeme. Zvyškov zbavené, nepríjacie sa papierové obaly sú recyklovateľné. Zvyšky výrobku zhromaždiť, zmiešať s vodou, nechať vytvrdnúť a zlikvidovať ako stavebný odpad.

