

TECHNICKÝ LIST VÝROBKU

Stabilná opravná hmota

UZIN NC 182 NEU

Rýchloschnúca
i pri nízkych
teplotách

UZIN®



Stabilná, jemná a veľmi rýchlo tvrdnúca cementová vyhladzovacia hmota pre každú hrúbku vrstvy

Použitie:

Stabilná opravná malta pred podlahárskymi a parketárskymi prácami. Bez obmedzenia hrúbky vrstvy a s najlepšimi spracovateľskými vlastnosťami, v interiéri.

Vhodné pre:

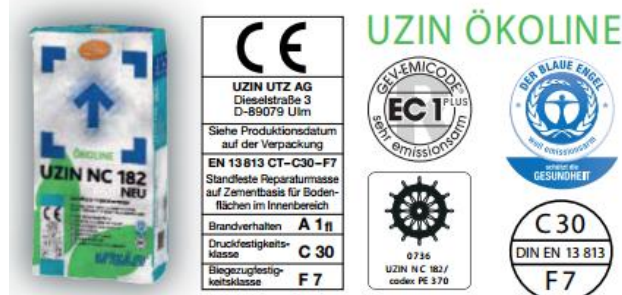
- ▶ zhotovenie dobre savých, vysoko pevných a rýchlo na kladenie zreých pokladačských plôch
- ▶ vyplnenie dier a výlomov v podkladoch, napr. v poteroch, alebo v betónových podlahách
- ▶ prestierkovanie, alebo stierkovanie dielcových plôch pri všetkých opravných prácach pred stierkovaním a lepením
- ▶ vyspravenie schodiskových stupňov a podest
- ▶ silné namáhanie v bytových, podnikateľských a priemyslových priestoroch
- ▶ teplovodné podlahové vykurovanie
- ▶ namáhanie kolieskovými stoličkami podľa DIN EN 12 529 od 1 mm hrúbky vrstvy

Vhodná na:

- ▶ nové alebo staré cementové, kalcium sulfátové a xylolitové potery, betón, nepriepustné minerálne podklady a pod.
- ▶ nové drevotrieskové dosky V 100 alebo OSB dosky (vždy pevne prišraubované)
- ▶ staré podklady s pevne pridržími, vode odolnými zvyškami lepidla a stierkovej hmoty
- ▶ taktiež ako „stabilná plošná stierkovacia hmota“ na staré zvyšky lepidla a na prestierkovanie, až k vytiahnutiu do nuly
- ▶ ako systémová zložka pri rýchlej výstavbe



Ponúka najväčšiu možnú istotu pred emisiami a prispieva k vytvoreniu zdravej obytnej klímy v miestnosti. Označená „der Blaue Engel“ („Modrý anjel“) pre lepidlá s malým obsahom emisií a iné pokladačské materiály podľa RAL-UZ 113.



Prednosti výrobku / vlastnosti:

Po rozmiešaní s vodou vznikne rýchlo tvrdnúca, rýchlo schnúca a pre kladenie zrelá malta s ideálnymi spracovateľskými vlastnosťami. Plynulo rýchle tuhnutie umožňuje ďalšie penetrovanie, stierkovanie alebo lepenie už po krátkej dobe. Prestierkovanie a konečné stierkovanie s vytiahnutím až „do nuly“ je s UZIN NC 182 NEU ľahko realizovateľné.

Zloženie: špeciálne cementy, minerálne prísady, kopolyméry polyvinylacetátov a aditíva.

- ▶ Po 60 minútach zrelá na kladenie
- ▶ Hydraulicky tuhnúca
- ▶ Od „vytiahnutia do nuly“ až po veľké hrúbky vrstvy
- ▶ Ideálne spracovateľské vlastnosti
- ▶ Jemné zrno, nie sú viditeľné stopy po špachtli
- ▶ GISCODE ZP 1/ malý obsah chrómu
- ▶ EMISCODE EC 1 PLUS/ veľmi malý obsah emisií PLUS
- ▶ RAL UZ 113 / šetrná k životnému prostrediu, pretože má veľmi malé emisie

Technické údaje:

Druh balenia:	papierové vrece
Dodávané balenie:	25 kg a 12,5 kg s úchopom
Skladovateľnosť:	najmenej 12 mesiacov
Potrebné množstvo vody:	6 – 7,5 litrov na 25 kg vreco 3 – 3,75 litra na 12,5 kg vreco

Spracovanie dielcových množstiev:	na 1 kg prášku 250 – 300 ml vody
Farba:	šedá
Spotreba:	cca 1,5 kg/m ² na 1mm hrúbky
Teplota pri spracovaní:	najmenej 10°C na podlahe
Doba spracovania:	cca 15 minút*
Rezanie hrán:	po cca 15 minútach*
Pochôdzna/prestierkovateľná:	po cca 25 minútach*
Zrelá pre kladenie:	po 60 minútach*

* Pri 20 °C a 65 % relatívnej vlhkosti vzduchu. Viď taktiež „Zrelosť pre kladenie“

Uzin Utz AG
Dieselstraße 3 D-89079 Ulm
E-Mail info@uzin-utz.com
Telefax +49 (0)731 4097-214

Česká Republika UZIN s.r.o.
Českomoravská 12a 190 00 Praha 9
Telefon +420 283 083 314
E-mail: prodej@uzin.cz | www.uzin.cz

Slovenská Republika HA-UZ market s.r.o.
Štrková 94 010 01 Žilina
Telefon +421 41 565 55 40
E-mail: objednavky@ha-uz.sk | www.ha-uz.sk



Príprava podkladu:

Podklad musí byť pevný, nosný, suchý, bez trhlín, čistý a zbavený látok (špina, olej, mastnota), ktoré obmedzujú priľnavosť. Cementové a kalcium sulfátové potery musia byť obrúsené a vysaté. Podklad skontrolovať podľa súvisiacich noriem a odporúčaní a pri nedostatkoch oznámiť pochybnosti. Priľnavosť znižujúce alebo labilné vrstvy, napr. separačné prostriedky, voľné zvyšky lepidla, stierkovej hmoty, podlahoviny, alebo náteru a pod. odstrániť, napr. odkartáčovaním, odbrúsením, odfrézovaním, alebo otrieskaním. Voľné časti a prach dôkladne vysať. Podľa typu a stavu podkladu vybrať vhodnú penetráciu z prehľadu výrobkov UZIN. Pri určitých podkladoch, ako napr. pri starých poteroch s nepriepustným, dobre pridrzným, vode odolným lepidlovým lôžkom je možné upustiť od penetrácie. Pri hrúbkach vrstvy nad 3 mm je nutné zásadne penetrovať. Nanesenú penetráciu nechať dobre vyschnúť.

Dbáť na technické listy súčasne použitých výrobkov.

Pri príprave podkladu dbajte STN 74 45 05!

Spracovanie:

1. UZIN NC 182 NEU podľa žiadanej konzistencie zmiešať s vodou. Pre 25 kg je správne množstvo vody 6 – 7,5 litrov. Pretože sa však spravidla miešajú menšie množstvá, je pre 1kg prášku potrebných 250 – 300ml vody. Studenú, čistú vodu naliať do čistej nádoby. Prášok za výdatného miešania nasypať a rozmiešať do bezhrudkovej malty. Namiešať len toľko malty, koľko je možné v dobe spracovania do 10 – 15 minút* spracovať

2. Hmotu naniesť hladítkom rovnomerne až do požadovanej hrúbky vrstvy na podklad, cca 25 minút* nechať tuhnúť a následne prepracovať, alebo vyhladiť. Požadovanú hrúbku naniesť v jednom pracovnom postupe.

* Pri 20 °C a 65 % relatívnej vlhkosti vzduchu.

Údaje o spotrebe:

Hrúbka vrstvy	Spotreba	25 kg vreca stačí pre cca
1 mm	1,5 kg/m ²	17 m ²
3 mm	4,5 kg/m ²	6 m ²
10 mm	15,0 kg/m ²	2 m ²

Zrelosť pre kladenie:

Hrúbka vrstvy	Zrelosť ku kladeniu pri 20 °C / 65% rel. vlhkosti vzduchu	Zrelosť ku kladeniu pri 10°C / 80% rel. vlhkosti vzduchu
1 – 30 mm	1 hodina	cca 1,5 hodiny

Dôležité upozornenia:

- Originálne balenie je pri suchom uskladnení najmenej 12 mesiacov skladovateľné. Načaté balenie dôkladne tesne uzavrieť a obsah rýchlo spotrebovať
- Najlepšie spracovateľná pri teplotách 15 – 25 °C a relatívnej vlhkosti vzduchu pod 65 %. Nízke teploty, vysoká vlhkosť vzduchu a veľké hrúbky vrstvy predlžujú, vysoké teploty a nízka vlhkosť vzduchu urýchľujú tvrdnutie, schnutie a zrelosť pre kladenie. V lete skladovať v chlade a používať studenú vodu.
- Dilatačné, pohybové a okrajové prípojný škáry pri stenách je nutné z podkladu prevziať. Prípadne na dotknutých stavebných dielcoch upevniť okrajové dilatačné pásy UZIN Randdämmstreifen, aby sa zabránilo zatečeniu stierkovej hmoty do obvodových špár. Pri hrúbkach vrstvy nad 5 mm sú okrajové dilatačné pásy zásadne nutné.

- Pre spôsobilosť pre kolieskové stoličky je najmenšia hrúbka 1mm.
 - Pri následnom stierkovaní samorozlievacou hmotou alebo pri viacvrstvovom stierkovaní hmotu nechať dokonale vyschnúť, penetrovať penetráciou UZIN PE 360 a po jej vyschnutí (cca 1 hodinu*) naniesť nasledujúcu stierkovaciu hmotu.
 - Pre väčšie hrúbky vrstvy od 10 mm sa odporúča primiešať do stierkovej hmoty až do 50 % (zodpovedá 12,5 kg/vreco) suchý kremičitý piesok UZIN Strecksand zrno 1 – 2,5mm.
 - Pri väčších hrúbkach vrstvy nad 10mm na podkladoch citlivých na vlhkosť (kalcium sulfátové potery) alebo na labilných podkladoch (zvyšky lepidiel) je nutné uprednostniť epoxidové živicové penetrácie, ako 2K epoxidovú utesňovaciu penetráciu UZIN PE 460 s posypom kremičitým pieskom.
 - Pri poteroch z liateho asfaltu, drevotrieskových dosiek P3 /P5/ P7, OSB dosiek alebo poterov so zvyškami lepidla (bez použitia penetrácie) sú dovolené hrúbky vrstvy do max. 3 mm. U starších poterov z liateho asfaltu alebo pri väčších hrúbkach vrstvy je odporúčané použiť sadrovú stierkovaciu hmotu ako napr. UZIN NC 118.
 - Pri priamom lepení s hrúbkami vrstvy menej ako 1 mm penetrovať napr. s univerzálnu penetráciou UZIN PE 360.
 - Nepoužívať vo vonkajšom, alebo mokrom prostredí.
 - Čerstvo vystierkované plochy chrániť pred účinkami prievanu, slnka a tepla. Cementové stierkovacie vrstvy majú na mäkkých, alebo lepkavých podkladoch sklon k tvoreniu trhlín. Mäkké, alebo lepkavé vrstvy musia byť preto pred stierkovaním odstránené. Taktiež dlhé otvorené ležanie takých stierkovacích vrstiev napomáha tvorbe trhlín a je preto nutné sa tomuto vyhnúť.
 - Nepoužívať ako poter alebo ako úžitkovú podlahu, vždy je nutné položiť podlahovinu.
 - UZIN NC 182 je súčasťou systému „Najspodnejšia vrstva krytia paluby“, skladajúcej sa z UZIN NC 182 a codex PE 370. Tento systém má osvedčenie ako výrobok pre výstroj plavidiel od námorného profesného združenia Hamburg, modul B a modul D. Certifikáty sú na požiadanie k dispozícii.
- Dovolená hrúbka vrstvy je 5 mm. USCG-No. pre systém je Modul B 164.106/EC0736/113.101.
- Zohľadnite všeobecne uznávané pravidlá oboru a techniky pre kladenie poterov v platných normách (napr. EN, DIN, VOB, Ö-Norm, SIA, ČSN atď.) Dbajte obzvlášť mimo iného na súvisiace normy, smernice a odporúčania: - DIN 18 365 „Podlahárske práce“ - DIN 18 356 „Práce s parketami a drevenou dlažbou“ -TKB smernica „Posudzovanie a príprava podkladov pre podlahárske a parketárske práce“ -TKB smernica: „Technický popis a spracovanie cementových podlahových stierkovacích hmôt“. - BEB odporúčenie „Posudzovanie a príprava podkladov“

Ochrana práce a životného prostredia:

Obsahuje cement, malý obsah chrománu podľa RL 2003/53/EG – GISCODE ZP 1. Uložiť mimo dosahu detí! Nosiť nitrilom nasýtené bavlnené rukavice. Pri rozmiešavaní nosiť ochrannú masku proti prachu. V priebehu a po spracovaní/schnutí zaistiť dobre vetranie! V priebehu spracovania výrobku nejest, nepiť a nefajčiť. Pri kontakte s očami alebo pokožkou ihneď dôkladne opláchnuť vodou. Zabrániť úniku do kanalizácie, vód alebo do zeme. Čistenie náradia vykonať ihneď po použití vodou a mydlom. EMICODE EC 1 PLUS – veľmi malé emisie PLUS – skúšaná a zaradená do stupňa zodpovedajúceho smerniciam GEV. Nevýkazuje podľa dnešného stavu značnosť relevantné emisie formaldehydu, škodlivých látok alebo iných prchavých látok (VOC).

Základnými predpokladmi pre najlepšiu možnú kvalitu vzduchu v miestnosti po podlahárskych prácach sú normalizované podmienky kladenia a dobre vyschnuté podklady, penetrácie a stierkovacie hmoty.

Likvidácia:

Zabrániť úniku do kanalizácie, vód alebo do zeme. Zvyškov zbavené, neprašiacie sa papierové obaly sú recyklovateľné [Interseroh]. Zvyšky výrobku zhromaždiť, zamiešať s vodou, nechať vytvrdnúť a zlikvidovať ako stavebný odpad..